



TÚNELES DE ARRASTRE

ULTRARINSE

Los túneles de arrastre llevan instalado un sistema de enjuague cubierto por una serie de patentes internacionales que permite obtener resultados extraordinarios e independientes de las condiciones de instalación, con considerable ahorro de consumo de agua. Ahorro de agua gracias a la optimización de todos los procesos de lavado.

La caldera abierta con sistema de bomba de aclarado en aspiración y tanque “break tank” intermedio, mantiene constantes la presión, la temperatura y el caudal de agua de enjuague. Los túneles de arrastre llevan un módulo de enjuague dedicado que pre-enjuaga la cesta antes de pasar a la última fase, por lo cual el sistema Ultrarinse completo permite poder enjuagar una cesta con menos de 1 litro de agua.



IDROWASH

El corazón de los túneles de arrastre está representado por el sistema de lavado IdroWash. Con IdroWash las prestaciones de lavado mejoran, mientras la potencia y, por consecuencia, los consumos, disminuyen. IdroWash utiliza brazos de lavado especiales por presión balanceada del chorro, cada uno de los cuales lleva una doble fila de boquillas surtidoras con forma y orientación específicamente diseñadas para crear cuchillas y no conos de agua. De este modo los chorros de agua no chocan entre sí antes de llegar a los platos. La energía que la bomba le da al líquido no se derrocha en los choques entre gota y gota, sino que permanece totalmente disponible para la acción de eliminación mecánica de la suciedad.



SMARTTRONIC. SISTEMA DE CONTROL VISUAL Y ACÚSTICO

Los túneles de arrastre son fáciles de usar. La formación del personal para el correcto uso del artículo es rápida y eficaz. El sistema de control proporciona, cada vez que el operador lo requiera, una serie completa de datos que pueden variar de las temperaturas de la cuba y del calentador, hasta el número de ciclos efectuados. La presencia de una cantidad limitada de programas muy versátiles reduce las posibilidades de dañar las vajillas cuando se usa un ciclo equivocado, como suele ocurrir cuando la máquina tiene muchos programas de uso.





TÚNELES DE ARRASTRE

AUTOTIMER

Un sensor específico detecta la introducción de la cesta en la máquina, la tarjeta electrónica calcula el tiempo de paso en función de la velocidad de avance establecida y una vez que éste ha transcurrido interrumpe el funcionamiento de la bomba de lavado, del dispositivo de arrastre, del de secado y de todos los aparatos auxiliares presentes.

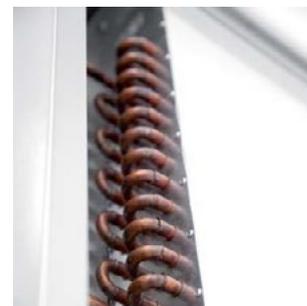
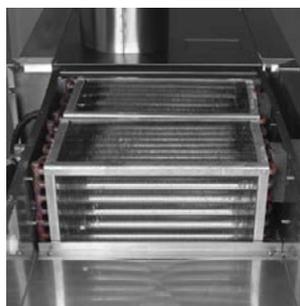
Permanece activo el control termostático de las temperaturas y la máquina se vuelve a activar automáticamente apenas se introduce una nueva cesta. Enjuague por control electrónico: un específico sensor detecta la presencia de la cesta en la posición correcta e inicia el flujo de agua limpia, interrumpiéndolo apenas la cesta sale de la zona de enjuague, evitando de este modo inútiles derroches.



RECUPERADOR DE VAHOS

Aspira y condensa el vapor presente después del enjuague. El calor recuperado aumenta 25 °C la temperatura del agua en inmisión. No es necesaria una campana aspiradora exterior, el ambiente de trabajo permanece agradable, obteniendo también un considerable ahorro de energía, gracias a la reducción de casi el 40% de la variación térmica que la caldera debe suministrar al agua de enjuague.

Todo la fase se realiza en sólo 30” al final del ciclo y de manera totalmente automática. El confort del operador también es mayor, ya que se elimina la bocanada de vapor saturado al abrir la capota.



DOBLE PARED

Los túneles de arrastre están realizados con doble pared en su totalidad para reducir las emisiones sonoras por debajo de los 70 db y limitar la dispersión de calor y la temperatura de las superficies exteriores. Las cortinas de extremos y las de separación están realizadas de un elastómero especial, un material sintético e higiénico y que mantiene sus propiedades elásticas y de flexibilidad por más tiempo, garantizando un óptimo nivel de separación entre el interior de la máquina y el ambiente de trabajo. La accesibilidad está garantizada por portezuelas que ocupan todo el ancho y que se pueden levantar, también contrapesadas y de doble pared, de manera que se pueda acceder fácilmente a cada punto de la cámara de lavado.

