



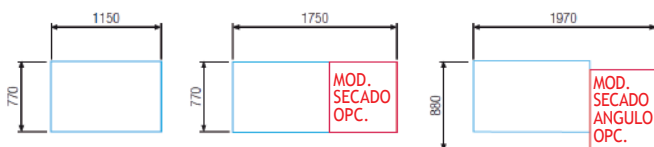
TÚNELES DE ARRASTRE

AC - 2

- Fabricado en acero inox. AISI 304 18/8 1mm y con componentes de alta calidad
 - Doble filtro en acero inoxidable
 - Doble pared, menor consumo y sonoridad
 - Sistema de control visual y acústico
 - 2 velocidades de avance controladas electr.:
 - lavado estándar: 130 cestas/h (1.5 l/Ciclo)
 - lavado intenso: 100 cestas/h (1.3 l/Ciclo)
 - lavado fuerte: 50 cestas/h (2.6 l/Ciclo)
 - Ciclo de lavado para vasos
 - Soft Touch control panel
 - Autotimer
 - Autodiagnóstico de averías
 - Autobloqueo en caso de atasco.
 - Puertas de protección de inundaciones
 - Lavado y aclarado.
- Dotación: 2 cestas platos, 1 cesto universal, 1 contenedor de cubiertos
- Opcional: secado, condensador/recuperador, mesa



P.V.P.: 12.100 €





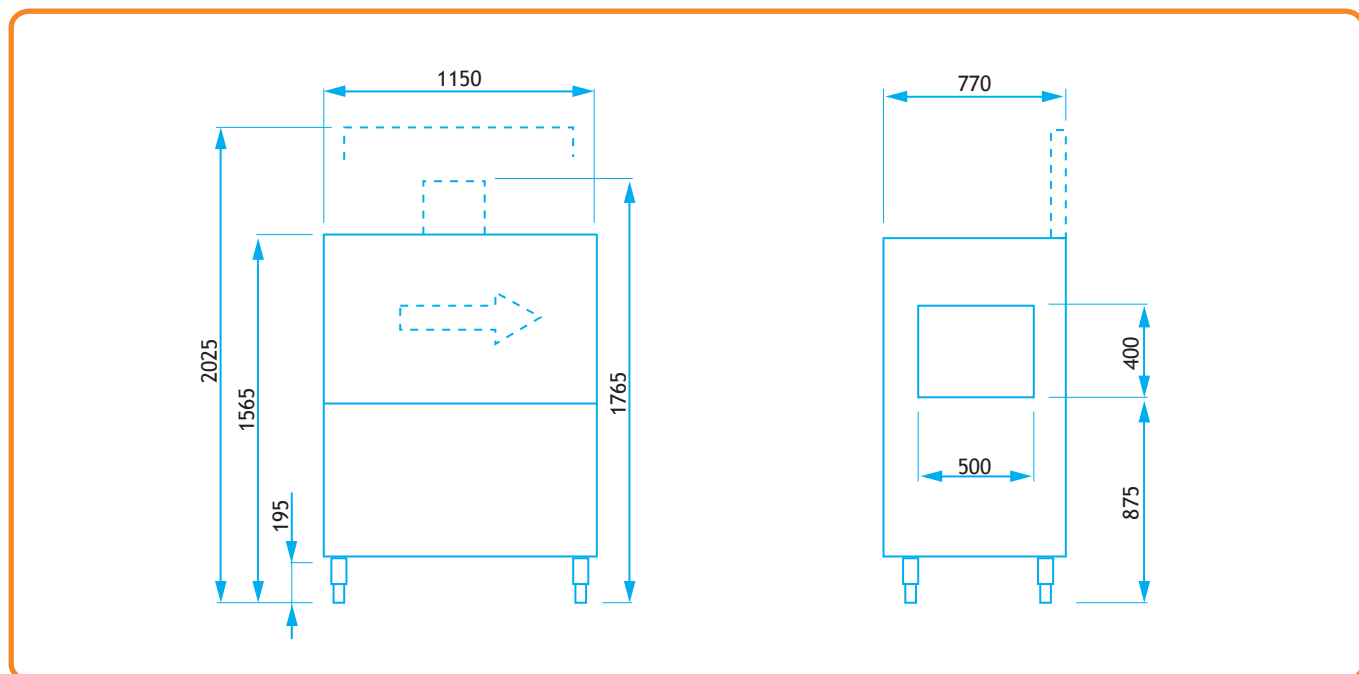
TÚNELES DE ARRASTRE

AC - 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones (LxPxH)	115x77x156.5 cm	Dimensiones cesta	50x50 cm
Productividad máx.	50-100-130 cestas/h	Altura útil	40 cm
Temperatura cuba	55 °C	Temp calderín	80 °C
Temperatura entrada	50 °C	Capacidad cuba	69 l
Pot. bomba lavado	1,1 Kw - 1.48 HP	Capacidad calderín	17 l
Pot. bomba aclarado	0.2 Kw	Consumo agua máx. sin interrupción	195 l/hora
Resistencia cuba	8 kW	Toma de agua	3/4”
Resistencia calderín	16 kW	Presión entrada	0.5 ÷ 6 bar
Tensión	400 V/3N	Diámetro desagüe	50 mm

SISTEMA DE INSTALACIÓN



ESPECIFICACIONES EMBALADO

Dimensiones (LxPxH)	128x92x180 cm
Peso	240 kg
Volumen	2.30 m ³

DOTACIÓN DE SERIE

- 2 cestos platos
- 1 cesto universal
- 1 contenedor de cubiertos



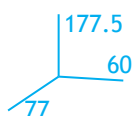
TÚNELES DE ARRASTRE

ACCESORIOS

Módulos adicionales para perfeccionar los resultados de lavado.

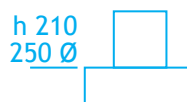
- Componentes de calidad que ofrecen un mayor rendimiento en menos espacio.
- Construcción compacta.
- Silenciosos por su construcción con dobles paredes.

MÓDULO DE SECADO



CAPACIDAD: 1150 m³/h
POTENCIA: 6.4 kW
TEMPERATURA: 75° C
HUMEDAD: 25%

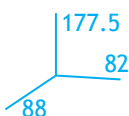
P.V.P.: 4.900 €



CAPACIDAD: 70 m³/h
ALIMENT.: 400V-50Hz-3N ph
POTENCIA: 0.2 kW



MÓDULO DE SECADO EN ÁNGULO



CAPACIDAD: 1150 m³/h
POTENCIA: 6.4 kW
TEMPERATURA: 75° C
HUMEDAD: 25%

P.V.P.: 9.475 €

CONDENSADOR DE VAHOS

Permite transformar el vaho en agua evitando la acumulación de vapor en la zona de trabajo.

P.V.P.: 3.550€

RECUPERADOR DE VAHOS

Aspira y condensa el vapor. El calor recuperado aumenta en 25°C la temperatura del agua a su entrada en el boiler y supone un considerable ahorro de energía.

P.V.P.: 3.850 €