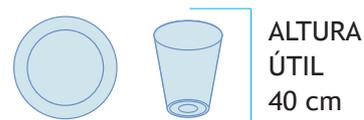




TÚNELES DE ARRASTRE

AC - 3

- Construcción en acero inox. 18/8 AISI 304
- Doble pared, menor consumo y sonoridad
- Doble filtro en acero inoxidable
- Facilidad de uso y limpieza
- Sistema de control visual y acústico
- Módulo de prelavado
- Autodiagnóstico de averías
- Función Idrowash
- Ciclo para vasos
- 3 velocidades de avance controlado electr.:
 - lavado estándar: 170 cestas/h (1.4 l/Ciclo)
 - lavado intenso: 130 cestas/h (1.3 l/Ciclo)
 - lavado fuerte: 65 cestas/h (2.6 l/Ciclo)
- Dispositivo de seguridad contra exceso de agua
- Autobloqueo en caso de atasco.
- Prelavado, lavado y aclarado.
- Dotación: 2 cestos platos, 1 cesto universal, 1 contenedor de cubiertos
- Opcional: secado, condensador/recuperador, mesa



P.V.P.: 18.200 €





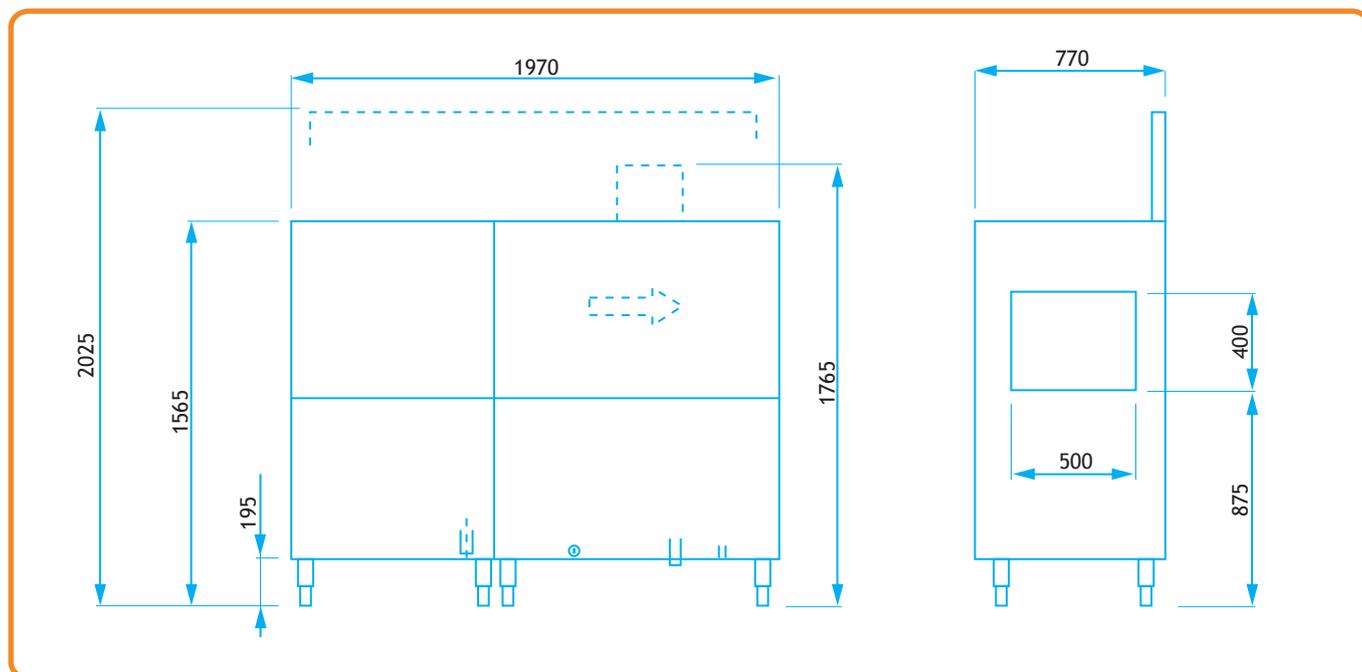
TÚNELES DE ARRASTRE

AC - 3

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones (LxPxH)	197x77x157 cm	Dimensiones cesta	50x50 cm
Productividad máx.	65-130-170 cestas/h	Altura útil	40 cm
Temperatura cuba	55 °C	Temp caldera	80 °C
Pot. bomba prelavado	0.7 kW	Capacidad cuba	69 l
Pot. bomba lavado	1.1 Kw - 1.48 HP	Capacidad calderín	17 l
Resistencia cuba	8 Kw	Consumo agua máx. sin interrupción	238 l/hora
Resistencia calderín	19 kW	Temp agua entrada	50 °C
Bomba aclarado	0.2 kW	Toma de agua	3/4”
Tensión	400 V/3N	Presión entrada	0.5 ÷ 6 bar

SISTEMA DE INSTALACIÓN



ESPECIFICACIONES EMBALADO

Dimensiones (LxPxH)	210x92x180 cm
Peso	300 kg
Volumen	3.8 m ³

DOTACIÓN DE SERIE

- 2 cestos platos
- 1 cesto universal
- 1 contenedor de cubiertos



TÚNELES DE ARRASTRE

ACCESORIOS

Módulos adicionales para perfeccionar los resultados de lavado.

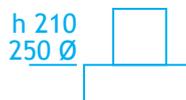
- Componentes de calidad que ofrecen un mayor rendimiento en menos espacio.
- Construcción compacta.
- Silenciosos por su construcción con dobles paredes.

MÓDULO DE SECADO



CAPACIDAD: 1150 m³/h
POTENCIA: 6.4 kW
TEMPERATURA: 75° C
HUMEDAD: 25%

P.V.P.: 4.900 €



CAPACIDAD: 70 m³/h
ALIMENT.: 400V-50Hz-3N ph
POTENCIA: 0.2 kW



MÓDULO DE SECADO EN ÁNGULO



CAPACIDAD: 1150 m³/h
POTENCIA: 6.4 kW
TEMPERATURA: 75° C
HUMEDAD: 25%

P.V.P.: 9.475 €

CONDENSADOR DE VAHOS

Permite transformar el vaho en agua evitando la acumulación de vapor en la zona de trabajo.

P.V.P.: 3.550€

RECUPERADOR DE VAHOS

Aspira y condensa el vapor. El calor recuperado aumenta en 25°C la temperatura del agua a su entrada en el boiler y supone un considerable ahorro de energía.

P.V.P.: 3.850 €